

CONFIGURACIÓN, PROGRAMACIÓN Y TORNEADO CNC

RESUMEN DEL CURSO:



En este curso usted estará expuesto a operaciones de programación con código G utilizado para fabricar partes en equipos CNC. El curso cubre en detalle la programación del código G utilizada en los controladores Fanuc modelos 30i/31i/32i con controles A&B, así como el 35i B, 0iD y F.

1.1 Objetivo del curso

El objetivo de este curso es que usted comprenda los pasos requeridos para configurar su controlador, los comandos de programación y el uso del Código G para lograr fabricar una parte.

Se discutirán tres temas principales:

FANUC Configuración, Programación y Torneado



Navegación de las pantallas del controlador FANUC y configuración de torneado



Edición y formato de un programa de torneado CNC



Uso y operación del Código G y sus auxiliares

1.2 Objetivos

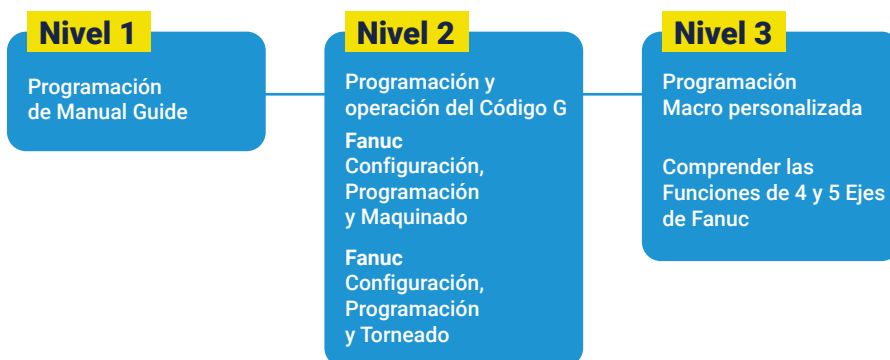
Los estudiantes que completen este curso podrán:

- Identificar las distintas oportunidades de capacitación que FANUC y Robotics and CNC tiene disponibles.
- Describir los principales pasos del proceso de manufactura.
- Definir la función de los principales subsistemas CNC.
- Reconocer los comandos utilizados para programar los sistemas FANUC.
- Diferenciar entre un Centro de Torneado vertical y uno horizontal.
- Verificar la rectitud de los sistemas portapiezas o de fijación.

1.2 Prerrequisitos

Hay tres niveles en la estructura de nuestro curso, cada nivel ofrece mayor conocimiento y habilidades más avanzadas.

En general, el nivel anterior es un prerrequisito del siguiente.



1.4 Contenido del curso

