

CONFIGURACION, PROGRAMACIÓN Y MAQUINADO CNC

RESUMEN DEL CURSO:



En este curso usted estará expuesto a operaciones de programación con código G utilizado para fabricar partes en equipos CNC. El curso cubre en detalle la programación del código G utilizada en los controladores Fanuc modelos 30i/31i/32i con controles A&B, así como el 35i B, 0iD y F.

1.1 Objetivo del curso

El objetivo de este curso es que usted comprenda los pasos requeridos para configurar su controlador, los comandos de programación y el uso del Código G para lograr fabricar una parte.

Se discutirán tres temas principales:

FANUC Configuración, Programación y Maquinado



Navegación de las pantallas del controlador FANUC y configuración de maquinado



Edición y formato de un programa de maquinado CNC



Uso y operación del Código G y sus auxiliares

1.2 Objetivos

Los estudiantes que completen este curso podrán:

- Identificar las distintas oportunidades de capacitación que FANUC y Robotics and CNC tiene disponibles.
- Describir los principales pasos del proceso de manufactura.
- Definir la función de los principales subsistemas
- Reconocer los comandos utilizados para programar los sistemas FANUC.
- Diferenciar entre un Centro de Mecanizado vertical v uno horizontal.
- Verificar la rectitud de los sistemas portapiezas o de fijación.

1.2 Prerrequisitos

Hay tres niveles en la estructura de nuestro curso, cada nivel ofrece mayor conocimiento y habilidades más avanzadas.

En general, el nivel anterior es un prerrequisito del siguiente.

Nivel 1

Programación de Manual Guide

Nivel 2

Programación y operación del Código G

Fanuc Configuración, Programación y Maquinado

Fanuc Configuración, Programación y Torneado

Nivel 3

Programación Macro personalizada

Comprender las Funciones de 4 y 5 Ejes de Fanuc

1.4 Contenido del curso

Sesión 1

Introducción

Esta sección cubre todos los temas introductorios de CNC, cómo funciona y un repaso de cada pantalla.

Sesión 5

Formato del programa

Esta sección detalla el formato que debe seguirse al programar con código G, bloques de seguridad, secuencias, sintaxis, etc.

Sesión 2

Pantallas y operación

En esta sección se explican las distintas pantallas de los controles CNC Fanuc, incluyendo el panel del operador y las teclas asignables.

Sesión 6

Comandos de programación con Código G

Este capítulo detalla los códigos G disponibles en el controlador Fanuc específicos para operaciones de maquinado.

Sesión 3

Operaciones de edición de programas

Esta sección le permitirá familiarizarse con las herramientas de edición del CNC.

Sesión 7

Optimización de Programas

Esta sección cubre las distintas operaciones básicas para reducir el tiempo del ciclo de su programa, modificando una parte del mismo o la estrategia.

Sesión 4

Códigos básicos

La programación del Código G utiliza una gran porción del alfabeto para designar comandos, esta sección explica detalladamente los códigos primarios que son necesarios para programación básica.

Sesión 8

Manejo de programas, carpetas y archivos

El usuario podrá gestionar archivos, folders, programas, sobrescribir, proteger datos, respaldos del controlador y otros.

Contáctenos en:













